



ANTIGEL

Fluido Refrigerante - Anticongelante Anticorrosión. CONCENTRADO

APLICACIONES

Es un fluido anticongelante y anticorrosivo multifuncional concentrado, para mezclar con agua en proporción a la protección deseada.

Es recomendable en todos los circuitos de refrigeración de motores de vehículos equipados con radiadores tanto de aluminio como de latón.

PRESTACIONES

ESPECIFICACIÓN : NFR 15-601 / Todos los constructores de vehículos

Protege eficazmente a todos los metales que intervienen en los circuitos de refrigeración

El monoetilenglicol es un buen inhibidor de la corrosión, así como una eficaz capacidad como depresor del punto de congelación. Posee una gran reserva alcalina que permite su uso durante largos períodos.

Propiedades anticorrosivas reforzadas especialmente frente al aluminio, según las normas ASTM D 1384-70, pérdida de peso.

Excelente poder antiespumante. No endurece los elastómeros.

Compatible con las aguas calcáreas. Evita la formación de barro en los circuitos de refrigeración.

En su formulación no intervienen aminas, responsables de la formación de Nitrosaminas.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Dosificación de la mezcla:

-9°C / +16°F = 20% -18°C / -0,4°F = 33% -24°C / -11°F = 40% -35°C / -31°F = 50%

No es recomendable diluir más del 60% ya que la curva de protección desciende de manera sensible, así como la capacidad de refrigeración a elevadas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LIQUIDO REFRIGERANTE 100% SINTETICO

MONOETHYLENE GLYCOL Y ADITIVOS ANTI-CORROSIVOS

COLOR

ROSADO

DENSIDAD A 20°C (puro)

1,124

PUNTO DE CONGELACIÓN

-36 °C al 50%

PUNTO DE EBULLICIÓN (puro)

165 °C

PUNTO DE INFLAMACIÓN (puro)

125 °C

pH (METTLER)

7,8 al 33%

RESERVA ALCALINA

22 ml HCL 0,1N

pH (dosis 33%)

7.8

ENSAYO DE CORROSIÓN

PASA

ENSAYO DE CORROSIÓN

PASA

9900
ANTG
E09/00

ENVASE:

Consultar en www.motul-america.com para ver los envases disponibles para este producto.