



# MOTUL BIO 2T

Lubricante de alto rendimiento 100% Synthèse®  
para motores 2 tiempos de Scooters  
Engrase automático y Pre-mix. BIODEGRADABLE

## APLICACIONES

Lubricante de mezcla para todo tipo de motores de 2 tiempos: Motocicletas, Scooters, Jet-Skies\*, Motos para la nieve, podadoras, motosierras, etc... Puede mezclarse con cualquier tipo de gasolina, con y sin plomo.

\*Compatible con motores marinos en los que el fabricante requiera la norma API TC (Antiguamente PWC con motores Rotas Bombardier).

## PRESTACIONES

NORMAS : API / TSC 3 - JASO FC - ISO-L-EGD

Ensayo de biodegradabilidad : CEC L – 33 – A – 93

Proteje El medio ambiente. **MOTUL BIO 2T** es biodegradable en un 80% (CEL-33-A-93), basado en Esteres complejos con alto poder de combustión para reducir el humo y los depósitos.



PRODUCT MEETING JASO M 345  
COMPANY GUARANTEEING THIS FC  
PERFORMANCE : MOTUL SA

La norma japonesa JASO se compone de 4 ensayos de nivel que permiten medir la capacidad lubricante, la detergencia las propiedades anti-humos así como los depósitos formados por el propio aceite. El nivel FC es el más elevado de norma. Cada fórmula posee un número de homologación propio (parte superior).

Los ensayos: **ISO-L-EGD** son los mas exigentes en cuanto a detergencia (30% mas exigentes que la norma JASO FC). Por lo tanto reduce drásticamente la acumulación de hollín, evita que los anillos se peguen la piston, así como también reduce la acumulación de residuos en el escape y silenciador.

**MOTUL BIO 2T** ha sido desarrollado en base a los requerimientos de los fabricantes para funcionar en todo tipo de sistemas de inyección de aceite en todo tipo de condiciones ambientales.

La base sintética Ester provee un alto poder de lubricación: reduce la fricción y el desgaste de las piezas, alargando así la vida útil del motor.

## CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

En los motores con de mezcla manual: de 2% a 4% (50:1 a 25:1), según preconización del constructor.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COLOR	<b>Verde</b>	
DENSIDAD A 15°C	<b>877</b>	g/Lt
VISCOSIDAD A 40°C	<b>54,5</b>	mm <sup>2</sup> /s
VISCOSIDAD A 100°C	<b>9,5</b>	mm <sup>2</sup> /s
INDICE DE VISCOSIDAD	<b>158</b>	
PUNTO DE INFLAMACIÓN	<b>96</b>	°C
PUNTO DE CONGELACIÓN	<b>&lt;-33</b>	°C
TBN	<b>2.2</b>	mgKOH/g

3989

09/99

## ENVASES:

Consultar en [www.motul-america.com](http://www.motul-america.com) para ver los envases disponibles para este producto.