

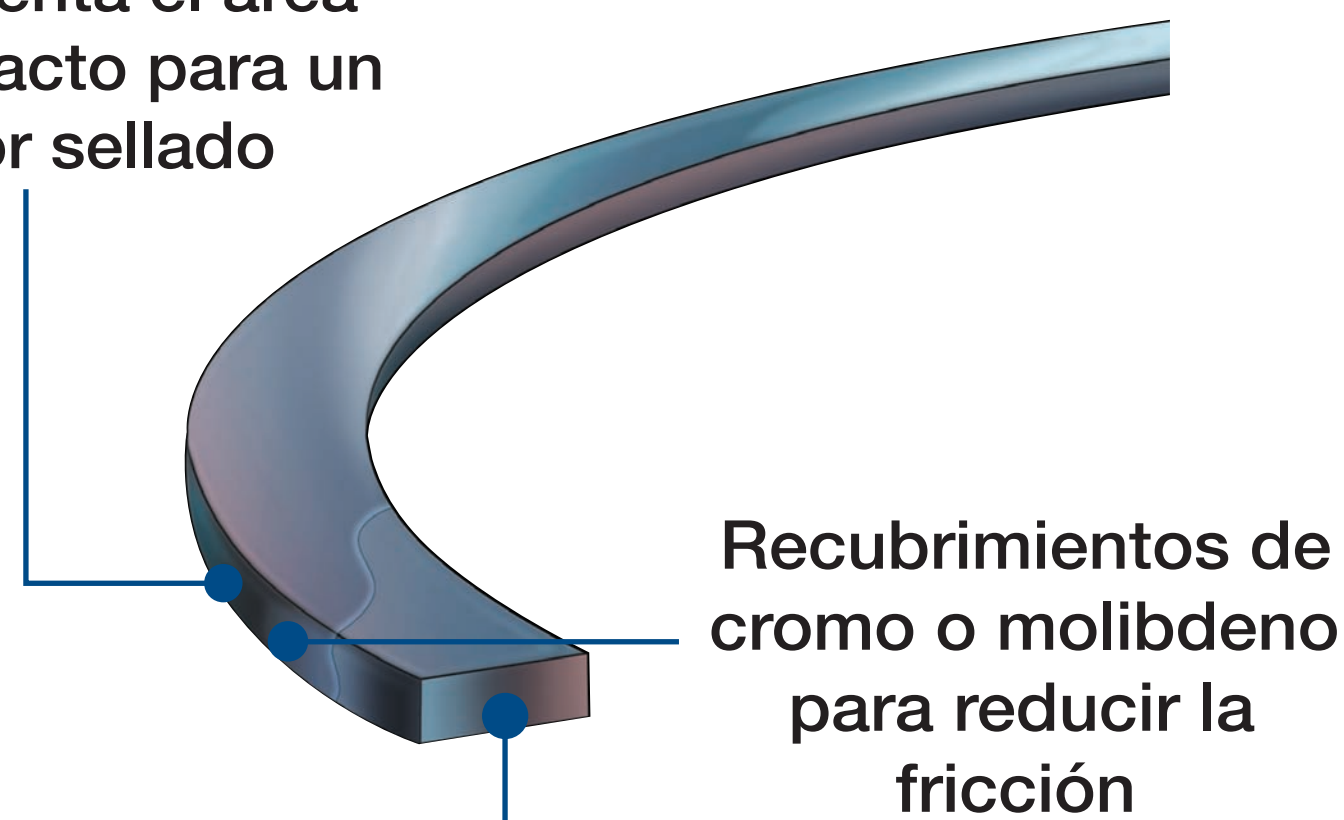
EL MEJOR SELLADO PARA CILINDROS

DE MOTOR LO OBTIENES CON MAHLE Y SU TECNOLOGÍA EN ANILLOS DE ACERO

¿Porque utilizar Anillos de Acero?

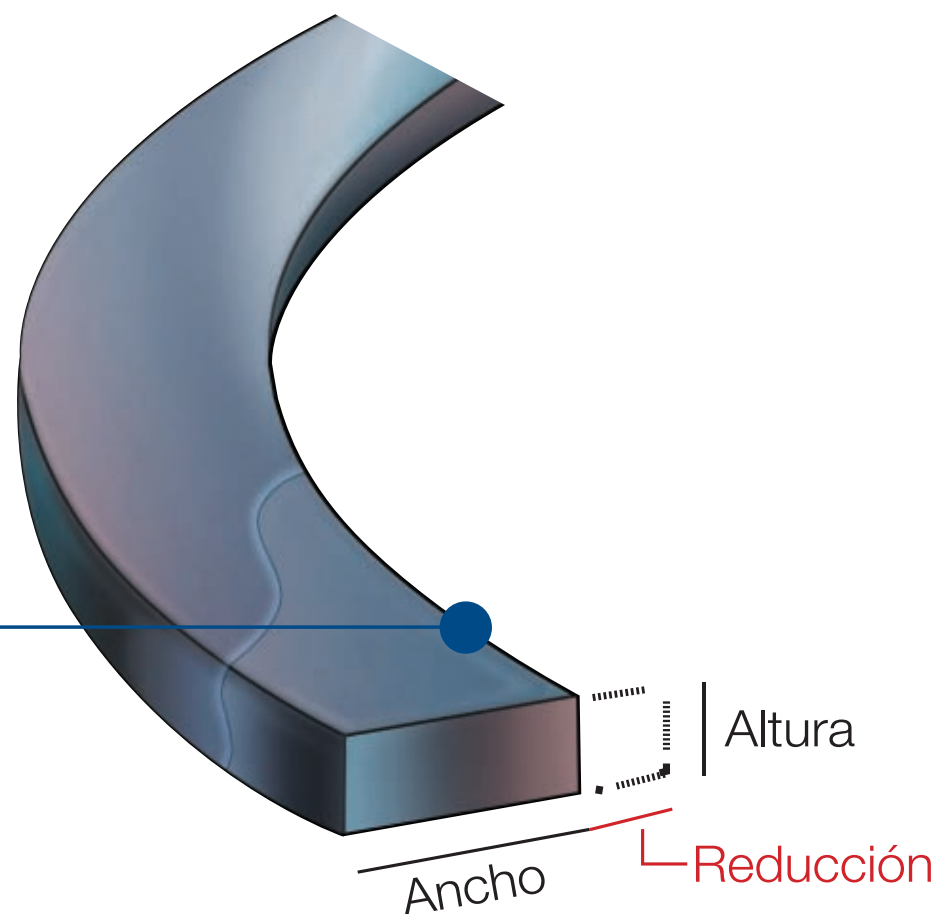
Debido a la evolución de los motores de combustión interna, los requerimientos en los materiales han cambiado ya que estos son sometidos a altas temperaturas y una elevada compresión. La solución a es el uso de Acero SAE 9254 de alta aleación en nuestros Anillos Mahle.

Perfil tipo Barril que incrementa el área de contacto para un mejor sellado



Apertura entre puntas (GAP) controlada por CNC que optimiza la compresión

Sabías que esta nueva tecnología reduce el ancho del anillo para mejorar su operación



CAMBIOS FÍSICOS

- Perfil tipo barril incrementa el área de contacto para un mejor sellado.
- Recubrimientos de Cromo o Molibdeno para reducir la fricción.
- Abertura entre puntas (GAP) controlada por CNC.
- Ancho del Anillos reducido para mejorar su operación.
- La apertura entre puntas al ser controlada por CNC (Control Numérico Computarizado), descarta la regla tradicional de calcular la abertura.

VENTAJAS

- Mayor fuerza de tensión.
- Desarrollan más potencia.
- Mayor resistencia a la fatiga.
- Mayor vida útil.
- Menor emisión de CO₂.
- Menor consumo de aceite
- Menor fricción.

Recuerda nuestra nueva nomenclatura para la línea de anillos

Sufijo Anterior	Material	Sufijo Nuevo
KM	MOLIBDENO	4
KM	CROMO	4
X	HIERRO GRIS	5

Recuerda verificar la apertura de GAP que varía en los anillos de acero



Diámetro de Cilindro		Tamaño del Anillo		Diámetro del Anillo		Abertura Mínima	
Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm
Std. & .010	Std. & +.25	Std.	Std.	3	76.2	0.007	0.18
0.020	+0.50	0.020	0.50	3 - 3-31/32	76.2 - 100.8	0.010	0.25
0.030	+0.75	0.030	0.75	4 - 4-31/32	101.6 - 126.2	0.013	0.33
.040 - .050	+1.00 - 1.25	0.040	1.00	5 - 6-31/32	127.0 - 151.6	0.017	0.43
.060 - .070	+1.50 - 1.75	0.060	1.50	7 - 8	177.8 - 203.2	0.023	0.58
.080 - .090	+2.00 - 2.25	0.080	2.00	-	-	-	-